

## **Materia Legislativa - 1068/2023**

Tipo: PLO - Projeto de Lei Ordinária

Data: 1 de Novembro de 2023

**Ementa: INCLUI O DIA MUNICIPAL DO RECEPTOR DE  
ÓRGÃOS E TECIDOS NO CALENDÁRIO OFICIAL DA  
CIDADE DE PALMAS E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.  
PROJETO DE LEI Nº 232/2023**

